الملاحظات على التعديل لمضخة جيوس

* تفصيل ابعاد لوحة التحكم والقياسات الداخليه والخارجيه بما يتناسب مع حجم التجهيزات ولا تقل مساحة الفراغات في أي جزء من اللوحة عن 40%
* لا يوجد نظام مجسات او عوامات لخزان توازن لذلك ينبغي اعادة تصميم ورسم نظام التحكم في لوحة الكهرباء على هذا الاساس
* اظهار بشكل واضح في رسم نظام التحكم مستوى المياه اللحظي فوق المضخه واضافة ريليه الاغلاق عند انخفاض المنسوب اثناء معايرة المضخة وتجربة التشغيل ..سواء لجهاز transducer. او الاميسكوب مع ريليه خاص لكل من

phase failure.. low voltage... High voltage... Overload.

* لا يوجد مخطط للوصل من مصدر الكهرباء حتى لوحة التحكم او غرفة الكلور او غرفة التحكم .. ولا يوجد تفصيل لأطوال وأقطار ونوعية الكوابل المستخدمة .. ضرورة رسم مخطط power ,وتثبيته بالعطاء
* العلامة رقم 6 على مخطط المضخه غير مطابق للرسم.
* .تعديل العلامة رقم 12 . وتوحيد المقاسات على اللوحتين. concrete pad..
* تعديل مواصفات المصخه على الرسم لتطابق دفتر العطاء
* .. العلامه 14 موضحه في الجدول وغير مبينه على الرسم
* في العطاء بند المضخه اقترح ان لا يقل ضغط الاغلاق عن 380 متر
* لم يتم تحديد مواصفات كيبل المضخه من حيث القدرة او الطول او القطر... يوضح بشكل قطعي ان كيبل او كوابل المضخه مشموله في سعر البند ..وانه ينبغي ان بكون مقدار. Vd هبوط الفولت لا يزيد عن 3٪ للكوابل المسنخدمه حسب قطرها وطولها وعددها.
* بند الهوايه في العطاء سعره مرتفع اكثر من الواقع
* ان يتم اضافة بشكل واضح في بند المضخه بند مراقبة مستوى المياه hydrostatic مع عرض القراءات على اللوحه
* في بند الكلوره ...افضل وجود مضختين.. مع تنكنين كلور سعة كل منهما 750 لتر تعملان بالتناوب في كل تنك ما بين فترة التحميل والشحن.
* بند المضخه في 3.10اعمال الكهرباء يتقاطع في الوصف مع بند رقم 1.01 في الاعمال المبكانيكيه... خصوصا كوابل المضخه ..ينبغي الحصر والتوضيح. لتجنب تكرار او عدم وضوح التسعير...
* إضافة كوابل خاصة لمراقبة حرارة محرك الغاطس... ومراقبة مستوى المياه والتاريض
* لا يوحد تحديد لقدرة القطع المستخدمة في ي لوحة الكهرباء مثل القوطع والانفيرتر..ats..الخ
* اضافة مكيف في غرفة لوحة الكهرباء.. يفضل ان يكون 2 طن.
* بند الكوابل العطاء سعره التقديري منخفض
* عمل حمايات اضافية على محرك الغاطس وتحديد torque وزمن الاقلاع والاطفاء وحماية على voltage spike و thrust bearing
* مراجعة صفحة pump data.. هناك معلومات غير صحيحة مثل قطر مواسير الضخ في البئر 4 انش وطولها 144 متر.. والصواب..6/260 .. كذلك ما يتعلق بالية التحكم بمخفف الضغط الميكانيكي انه يعمل على ضغط 1.8 بار غير دقيق والمجس على 1.5 بار.. وهذه الأرقام غير دقيقة .. والصواب ان يتم معايرتها في الموقع اثناء فحص التشغيل ومتوقع ان تكون في حدود 7.5 بار .. لذا مراجعة التصميم ومعايرة plc بناء على ذلك.